

Stapelspeicher - Neuentwicklung - zum Patent angemeldet

Der zum Patent angemeldete Huf Tools Stapelspeicher setzt Maßstäbe der rationellen Zuführung von Montageteilen.

Er vereinigt wachsende Forderungen nach unterbrechungsfreier Teilezuführung durch kurze Tray-Wechselzeiten und Be- und Entladen der Tray-Stapel im laufenden Betrieb.

Das günstige Preis-/Leistungsverhältnis in Kombination mit geringem Platzbedarf sichern effiziente Teilezuführung an Linear- oder Rundautomation.

- ▶ unterbrechungsfreies Be- und Entladen
- ▶ Tray-Wechsel < 3,2 Sek.
- ▶ Betrieb an Linear- oder Rundautomation
- ▶ geringer Platzbedarf

Technische Daten die für sich sprechen:

- Tray-Wechselzeit in Arbeitsposition < 3,2 Sekunden
- Tray-Wechsel im laufenden Betrieb ohne Unterbrechung
- an Linear- oder Rundautomation anflanschbar
- Steuerung wahlweise durch Roboter oder autark
- ESD gerechte Ausführung lieferbar
- wartungsarm
- typische Tray-Größe 260mm x 30mm x 350mm (andere Größen auf Anfrage)
- Außenmaße ca. B:1100mm x H:1900mm x T:1000mm

